

多孔質炭素材料・加工品

ポーラスカーボンマテリアル

Porous Carbon Material



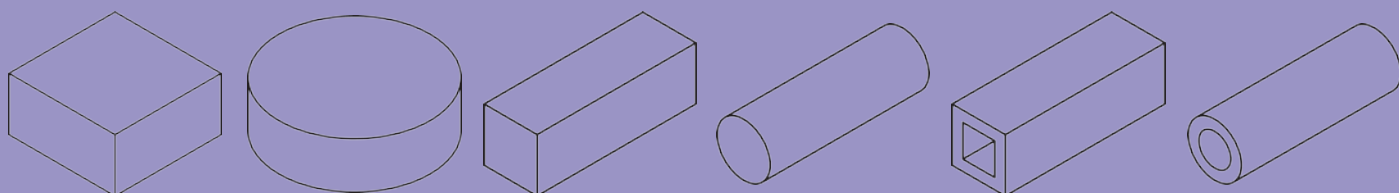
CK-1057-1



特許：第4681255号

多孔質カーボンの 販売を始めました

板材 棒材 パイプ材



TANKEN SEAL SEIKO CO.,LTD.

■ Porous Carbon の特徴

| | |
|-------|-----------------------------------|
| 流体透過性 | 流体透過性を調整してあります。気体軸受の絞りにも採用されています |
| 耐熱性 | 高温環境下でも強度が変わりません。熱衝撃にも割れません |
| 耐薬品性 | フッ酸にも耐えるカーボン本来の優れた耐食性を有します |
| 低密度 | 密度が小さいため、軽量化が可能です |
| 加工性 | 微細な加工や精密な仕上げも可能です。自由な形状の部品が設計可能です |
| 電気的特性 | 導電体のため、帯電しません |
| 高純度 | 完全に焼結されているので、炭素以外の不純物は含まれません |
| クリーン | 加工品は、精密洗浄します。加工粉で環境が汚染されません |

■ Porous Carbon の用途

精密機械部品、ジグ、金型、断熱材、耐熱材、散気板、絞り、安全装置等

■ Porous Carbon の特性(一例)

| 項目 | | 低透過 | 高透過 |
|-----------|---------------------------------|-------------|---------|
| 機械的特性 | かさ密度 (g/cm ³) | 1.54 | 1.2 |
| | ショア硬さ (HSD) | 65 | 47 |
| | 曲げ強度 (N/mm ²) | 35 | 21 |
| | 圧縮強度 (N/mm ²) | 95 | 110 |
| | ヤング率 (kN/mm ²) | 11 | 5.6 |
| | ポアソン比 | | 0.3 |
| 流体透過性 | 透過量 (Nml/min/mm ²)※ | 1.7 | 15 |
| | 開気孔率 (%) | 15 | 35 |
| | 平均気孔径 (μm) | 0.4 | 4 |
| 熱的特性 | 熱膨張率 (×10 ⁻⁶ /K) | 5 | 6.5 |
| | 熱伝導率 (W/m·K) | 3 | 1.1 |
| | 耐熱性 (°C)(大気下) | 300 | 300 |
| 電気的特性 | 抵抗値 (μΩ·m) | | 100 |
| 元材寸法 (mm) | | □310×240×50 | φ480×60 |

※流体:ドライエアー、多孔質体厚み:5mm、差圧:0.4 MPa

元材寸法内で、任意の寸法で製作いたします。
中グリ、切り欠き、キリ孔、ザグリ、長孔、球面等、追加工いたします。
金属や樹脂などと接着、焼きバメ等で組み合わせた製品も、製作しています。
上記以外にも、仕様に合わせて材質をご提案いたします。



TANKEN SEAL SEIKO CO.,LTD.

〒146-0093 東京都大田区矢口3-14-15

TEL.03(3750)2152 FAX.03(3750)5171

<http://www.tankenseal.co.jp/>

E-mail.eigyoka@tankenseal.co.jp